

Nástrojová ostříčka WZS 70

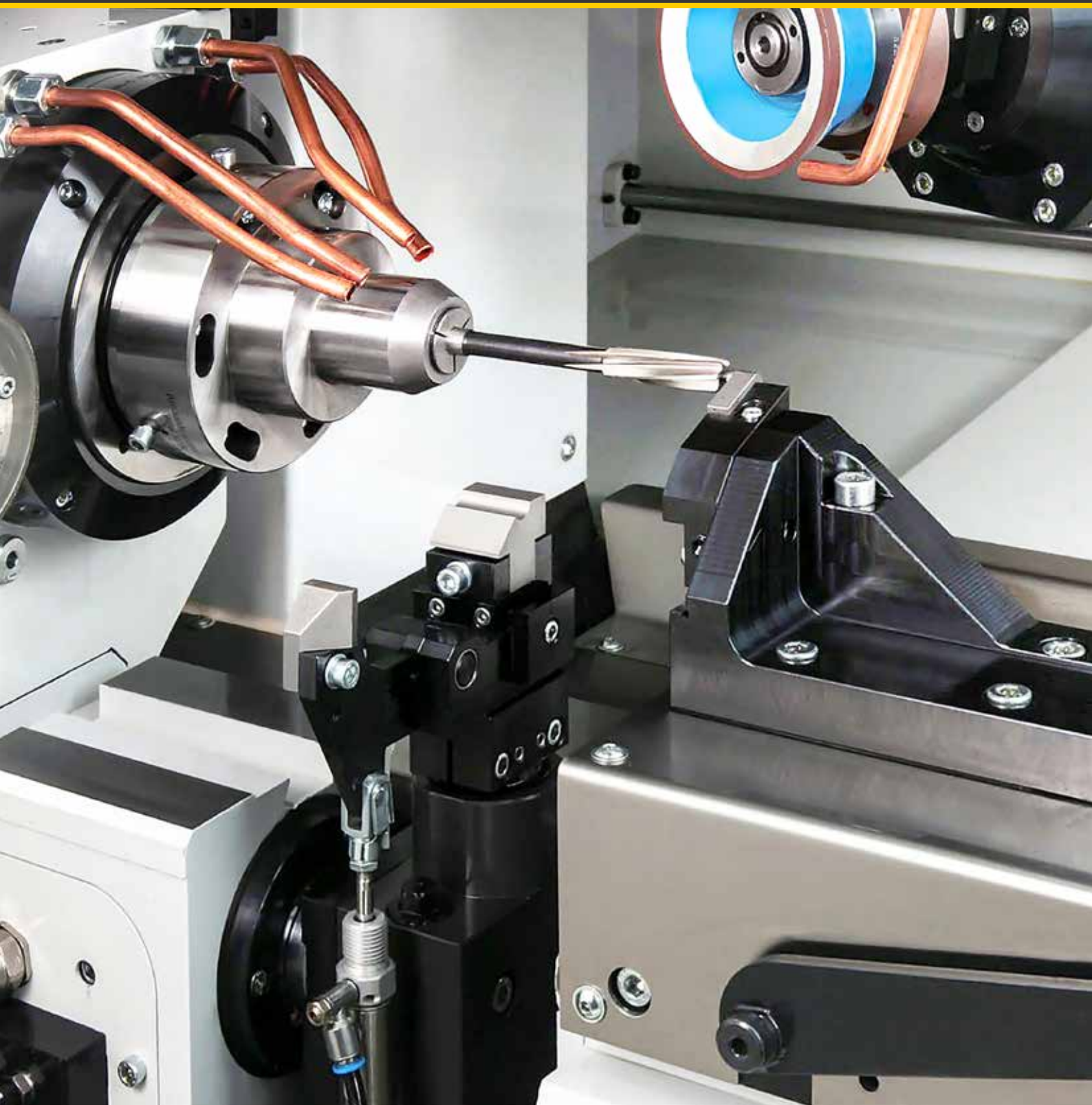
Pro univerzální použití



WZS 70

Broušení nástrojů

Velký počet opčních konstrukčních celků pro individuální řešení umožňuje výrobu vysoce přesných nástrojů z tvrdokovu a HSS.

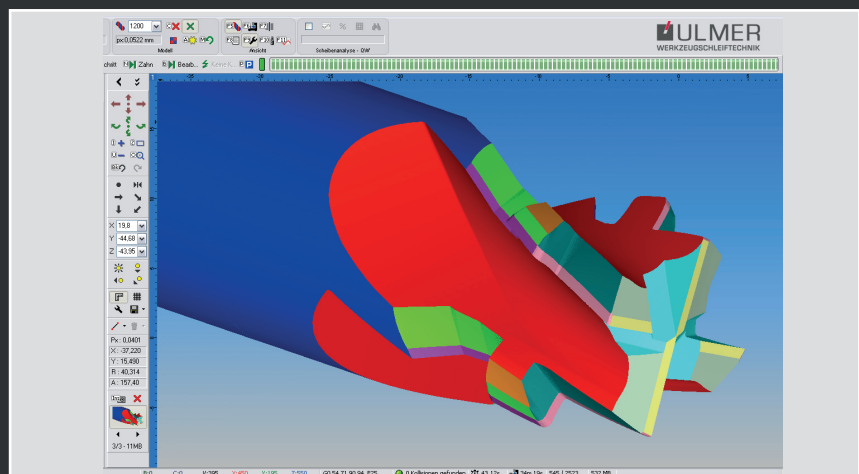


Přehled výhod

- Velký pracovní prostor při zachování malých rozměrů stroje.
- Různé upínací systémy obrobků pro maximum možností při zachování krátkých přípravných časů.
- Všech 5 os s přímým odměřovacím systémem s vysokým rozlišením.
- Brusné vřeteno a rotační osy s vodou chlazenými přímými pohony.
- Lineární osy s přímým pohonem pro požadavky na vysokou dynamiku (volitelné).
- Jednoduchá, rychlá údržba a opravy díky dobrému přístupu do servisních oblastí stroje.
- Inovativní speciální řešení pro použití dle specifikace zákazníka.
- CNC řídicí systém NUM Flexium+ s výkonnými pohony NUM DriveX a integrovanou bezpečnostní architekturou NUM-Safe.

NUMROTOplus®

Programovací systém
s 3D grafikou.



WZS 70

Použití & vybavení

Tento stroj pokrývá široké spektrum nejrůznějších použití. Umožňuje výrobu komplexních geometrií nástrojů a variabilních sérií.

Dodatečná osa s lunetou a přitlačným palcem

Stabilizace dlouhých obrobků pomocí souběžné podpěry v procesu broušení.



Druhá měřicí sonda

Zaměření brusných kotoučů ve stroji v průběhu procesu broušení



Koník

Různé varianty koníku umožňují upnutí mezi hroty.



Automatický zásobník kotoučů

- Rychlá výměna brusných jednotek.
- Paket s kotouči a rozdělovač chladicí kapaliny (v jedné jednotce) zaručují optimální chlazení.
- Volitelně
6místný pro $\varnothing$ max. $\rightarrow$ 203 mm
8místný pro $\varnothing$ max. $\rightarrow$ 153 mm



Upnutí obrobku

Na výběr velké množství upínacích systémů.



Nástavec koníku pro těžké obrobky

Opční osa C s krouticím momentem max. 100 Nm pro obrábění obrobků > 15 kg.



WZS 70

Automatizace obrobků



Automatizace (Pick-up)

Jednoduchá příprava a výměna obrobků (také do hydroupínače) v průběhu procesu broušení.

Zakládací zařízení

až s 3 paletami.

Příklad kapacity:

Stopka $\varnothing$ 10 mm $\rightarrow$ 300 kusů.

Palety s obrobky

Mimo pracovní prostor stroje, kdykoliv přístupné pro odebrání zkušebních dílců.



Automatizace (robot)

Zakládací zařízení až pro 4 palety.
Velká kapacita a rychlé časy výměny
zaručují optimální obrábění velkých
výrobních sérií.

Příklad kapacity:
Stopka $\varnothing 10\text{ mm}$ $\rightarrow$ 450 kusů



WZS 70

Technické detaily

Zastoupení pro ČR a SR:
Stroje JMK s.r.o.

Jiří Macháček

Tel: +420 573 350 499

Mobil: +420 602 658 092

info@strojejmek.cz

www.strojejmek.cz

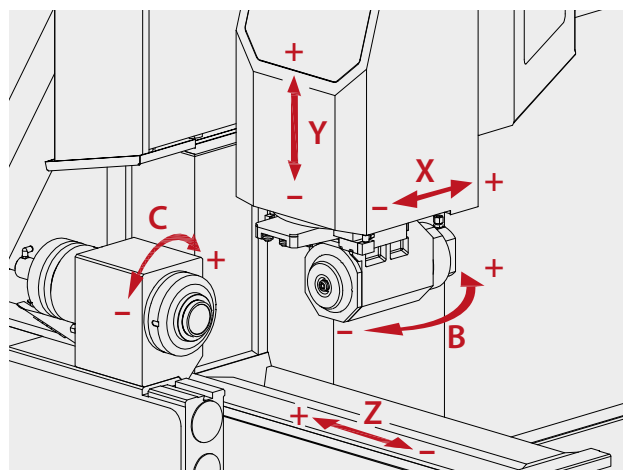
Technická data WZS 70

Dráhy pojezdu	Osa X	740 mm
	Osa Y	250 mm
	Osa Z	740 mm
	Osa B	390° (-180 / +210°)
	Osa C	n x 360°
Rozlišení	Osa X, Y, Z	0,0001 mm
	Osa B, C	0,0001°
Pohony posuvů	Osa X, Y, Z	2,4 kN
	Osa B	315 Nm
	Rychloposuvy X / Y / Z	30 / 30 / 30 m/min
Brusné vřeteno	Motorové vřeteno	Ø 150 x 300 mm
	Výkon pohonu S7	15 kW / 200 Hz
	Max. výkon S2	24 kW
	Plynulé otáčky	1.000 až 9.000 min ⁻¹ / 300 Hz
	Konst. krouticí moment S7	24 Nm až 6.000 min ⁻¹
	Brusné kotouče Ø max.	203 mm
Vřeteno obrobku	Upínání nástroje	HSK 50E (2 strany)
	Upínací kužel	ISO-50
	Otáčky Standard (opce)	30 (1.200) min ⁻¹
	Max. krouticí moment (opce)	60 Nm (100 Nm)
Stroj	Hodnota připojení	15 kVA
	Napětí / frekvence	400 V / 50 Hz
	Základní stroj Š x H x V	2.120 x 2.680 x 2.420 mm
	s robotem Š x H x V	3.130 x 2.680 x 2.420 mm
	Hmotnost	ca. 6 t

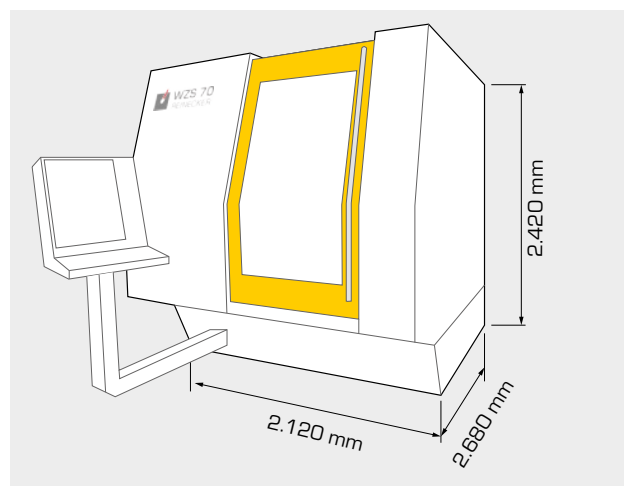
Rozměry obrobku (rozměry od hrany kužele ISO 50)

Ruční zakládání	Ø max.	270 mm
	Délka max.	570 mm
	Váha max.	20 kg
Automatické zakládání (robot)	Ø max.	25 mm (32 mm)
	Délka max.	450 mm
	Váha max.	2,5 kg
Automatické zakládání (Pick up)	Ø max.	25 mm (32 mm)
	Délka max.	200 mm
	Váha max.	1,5 kg

Kinematika



Rozměry [v mm]



Ulmer Werkzeugschleiftechnik GmbH & Co.KG

August-Nagel-Str. 9

89079 Ulm-Einsingen, Germany

Tel. +49(0)7305/171-324

Fax +49(0)7305/171-328

info@werkzeugschleifen.de

www.werkzeugschleifen.de

ULMER
WERKZEUGSCHLEIFTECHNIK