

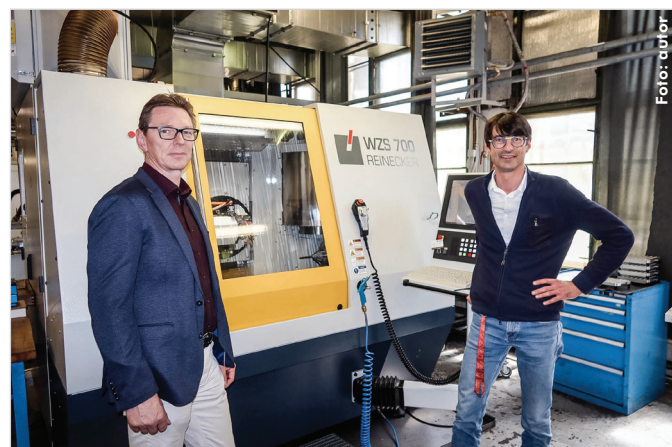
NOVÉ CNC BRUSKY NÁSTROJŮ V BAŤOVĚ ZLÍNĚ

Ivan Heisler | Zlín
Reportáž

Cesta za touto reportáží nás zavedla na východ Moravy – na rozhraní Valašska, Slovácka a Hané. Firma, kterou jsme navštívili, sídlí v jedné z funkcionalistických továrních budov Baťova areálu v centru Zlína. Název akciové společnosti ZPS – Frézovací nástroje (ZPS-FN) napovídá, co je hlavní náplní její činnosti. Dnes bude řeč o výrobě frézovacích nástrojů. A jen pro úplnost dodáváme, že zkratka ZPS znamená Závody přesného strojírenství.

www.mmspektrum.com/220634

V sídle firmy jsme se sešli s technickým poradcem a jednatelem společnosti Stroje JMK Jiřím Macháčkem. Ve své kanceláři nás přivítal Michal Grepl, předseda představenstva a ředitel firmy ZPS-FN. Nejprve nám představil historii firmy a její výrobní program a po tomto úvodu nás společně s Jiřím Macháčkem seznámil s úspěšným projektem, který byl hlavním cílem naší návštěvy: Společnost Stroje JMK sem v loňském roce dodala dvě CNC univerzální nástrojové ostříčky značky Reinecker od německé firmy Ulmer Werkzeugschleiftechnik.



Technický poradce a jednatel firmy Stroje JMK Jiří Macháček (vlevo) a ředitel firmy ZPS – Frézovací nástroje Michal Grepl nám představili dodané nástrojové ostříčky Reinecker.

Baťovská tradice pomáhá i zavazuje

Letos na podzim firma ZPS-FN oslaví 30. výročí založení stávající akciové společnosti. Před 30 lety však historie firmy nezačala. Podnik Závody přesného strojírenství vznikl po druhé světové válce (v roce 1950) z původních strojíren koncernu Baťa. Začátky zdejší nástrojařské výroby se datují do poloviny 30. let a za dva roky si tu připomenou 90 let jejího trvání. Baťův odkaz si ve firmě uvědomují a jsou na něj hrdí. Historickou funkcionalistickou budovu opustit nehodlají, byť rozložení výroby do čtyř podlaží není z hlediska logistiky ideální a omezená velikost pozemků nedává mnoho šancí na budování nových prostor pro budoucí rozvoj firmy. Poloha téměř přímo v centru města má i své

výhody, například z hlediska dopravní dostupnosti pro zaměstnance. Plášť budovy č. 71 tedy právě prochází nákladnou renovací, zahrnující zateplení fasády a střechy a výměnu oken, to vše samozřejmě pod dohledem památkářů. V plánu je i rekonstrukce interiérů budovy.

Výrobní program

Divize Nástroje

Nosným výrobním programem firmy je výroba fréz z rychlořezných ocelí (jde o oceli HSSE-PM, HSSCo8, HSSCo5 a HSS). Díky tomu, že většina evropských výrobců nástrojů tento sortiment přestala vyrábět a soustředí se na výrobu nástrojů z jiných materiálů, se firma ZPS-FN stala největším evropským výrobcem nástrojů tohoto typu. Oproti asijské konkurenci má výhodu v přítomnosti na trhu, v poloze uprostřed Evropy i ve stabilní kvalitě produkce a spolehlivosti dodávek při zachování výhod



Dvě CNC univerzální nástrojové ostříčky značky Reinecker od firmy Ulmer Werkzeugschleiftechnik byly do Zlína dodány ve třetím čtvrtletí roku 2021 a naplno pracují od začátku letošního roku.



Firma ZPS – Frézovací nástroje sídlí v jedné z budov Baťova areálu v centru Zlína. Momentálně probíhá renovace pláště budovy, která má za cíl mimo jiné snížit energetickou náročnost.

ného poměru výkonu k ceně. Divize výroby nástrojů generuje okolo 70 % tržeb firmy. Sto dvacet zaměstnanců firmy ZPS-FN vyrábí přibližně půl milionu nástrojů ročně, přičemž čtyři pětiny tohoto objemu tvoří standardní katalogové nástroje vyrobené podle normy DIN, pětinu pak nástroje speciální. Aby mohla uspokojit veškeré požadavky zákazníků, má firma ve svém prodejním katalogu i nástroje, které sama nevyrábí, ale nakupuje od jiných výrobců.

Divize Kalírna

Druhou divizí firmy je Kalírna, která je umístěna v samostatné hale sousedící s hlavní budovou firmy. Tento moderně vybavený provoz za-

jižšuje potřebné tepelné zpracování vyráběných nástrojů a jeho volnou kapacitu firma využívá k poskytování služeb tepelného zpracování externím zákazníkům z blízkého okolí i ze vzdálenějších oblastí. Mezi tyto služby patří vakuové kalení a následné popouštění, iontová nitrace, zmrazování kovů či žíhání. Samozřejmostí je také vlastní sítvová služba.

Divize Obrábění

Nejmladší divize firmy vznikla vloni a je vybavena pětiosým frézovacím centrem a souřadnicovým měřicím přístrojem. Tuto moderní výbavu firma využívá pro zefektivnění vlastní výroby nástrojů a volné kapacity nabízí externím zákazníkům pro kooperaci. Specializuje se na sériovou výrobu malých i velmi malých přesných součástí z železných i neželezných kovů. Divizi Obrábění chce firma v blízké době posílit pořízením dalších pětiosých frézovacích center. Tato divize díky svému zaměření poskytuje velmi důležitou zpětnou vazbu k nástrojům společnosti ZPS-FN, kterými se na této technologii obrábějí konkrétní dílce.

Spolupráce se školou a vlastní školicí středisko

Ve spolupráci se Střední průmyslovou školou polytechnickou – Centrem odborné přípravy Zlín firma v roce 2017 vybudovala školicí středisko pro praktickou výuku, umístěné ve čtvrtém patře budovy firmy. Učebna obrábění je vybavena vertikálními frézkami, soustruhy, bruskou ploch, ohýbačkou plechů, pákovými nůžkami na plech a mechanickými stoly s potřebnými nástroji a vybavením. Je zde rovněž počítačová učebna, kde probíhá výuka programování CNC strojů jak pro žáky, tak pro zaměstnance firmy. Žáci školy mají možnost vykonávat odbornou praxi přímo v provozu firmy a vybraní z nich jsou zároveň klíčovým zdrojem mladých pracovníků. Této spolupráci si firma ZPS-FN cení, protože technicky vzdělaných pracovníků je v regionu s bohatou průmyslovou tradicí a se silným zastoupením řady strojírenských firem velký nedostatek.

Potřeba obnovy strojového parku

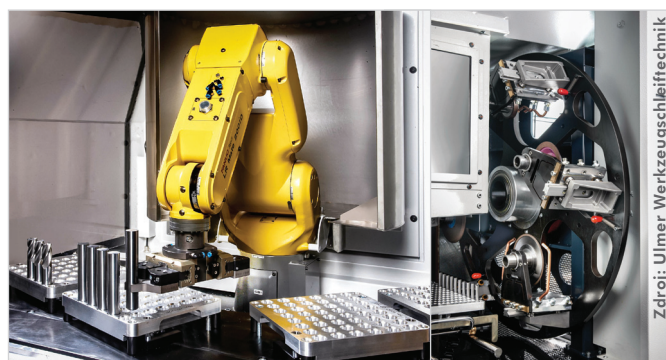
Některé CNC brusící stroje ve firmě slouží už déle než 25 let, postupně zastarávají technicky i morálně a přestávají vyhovovat rostoucím nárokům na efektivitu a produktivitu výroby. Firma proto průběžně investuje do nových technologií. Tak před časem vznikla i potřeba nahradit starší jednoúčelový stroj na broušení drážek stopkových fréz. Do výběrového řízení byly zahrnuty nejen značky strojů, které ve firmě aktuálně slouží, ale i značka Reinecker. Tyto stroje vyrábí firma Ulmer Werkzeugschleiftechnik, zastoupená společností Stroje JMK. Její nabídka ve výběrovém řízení nakonec zvítězila.

Jedním z argumentů pro výběr strojů Reinecker byla možnost používat korundové brusné kotouče, které jsou z pohledu nákladů na bru-

sivo výrazně výhodnější. Dalšími rozhodujícími parametry byly univerzálnost stroje, vysoký stupeň automatizace, kompaktní provedení s malou zástavbovou plochou (díky robotu integrovanému uvnitř stroje) a menší energetická náročnost.

Pohled dodavatele

Jiří Macháček popisuje nejdůležitější momenty realizace projektu ze svého pohledu: „S firmou ZPS – Frézovací nástroje se známe dlouho, už od roku 2008. Dosud se nám však nedařilo prolomit určitou setrvačnost dlouholetých uživatelů strojů jiných značek, na které byla obsluha zvyklá. Byla to pro nás výzva, protože jsme nahrazovali takové stroje, jaké ve svém portfoliu nemáme – šlo o starší jednoúčelový stroj s průměrem kotouče 400 mm na výrobu drážek, určený pro velké série. Máme předchozí zkušenosti s výkonným broušením do rychlořezné oceli, a tak jsme zkusili vybrousit drážku, a i celý nástroj na výkonném univerzálním stroji Reinecker WZS 700, který jsme upravili tak, abychom mohli použít brusné kotouče o průměru 250 mm. Cílem bylo do-



Oba dodané stroje Reinecker jsou vybaveny automatizací – o manipulaci s obráběnými nástroji a také o výměnu brusných kotoučů, včetně chlazení, se starají integrované roboty.

sáhnout stejných nebo lepších výrobních časů, a tento cíl jsme splnili. V průběhu výběrového řízení jsme dokázali zákazníka přesvědčit o dosažení požadovaných technických parametrů a také jsme splnili jeho představu o ceně.“

Druhý stroj „nad plán“

Přibližně v polovině dvouleté realizace projektu, když už byl potvrzen výběr stroje Reinecker a probíhala administrativní část nutná pro využití státní dotace na pořízení nové technologie, přišel dodavatel s výhodnou nabídkou dodání druhého, menšího stroje Reinecker WZS 70. Šlo o záporní stroj, původně využívaný jako předváděcí, jeho parametry a výbava, včetně robotu, však odpovídaly aktuálním potřebám zákazníka. Po dobrých zkušenostech z výběrového řízení se firma ZPS-FN rozhodla tuto nabídku přijmout, a posílit tak svoji výrobní kapacitu. Vzhledem k tomu, že druhý stroj byl pořízován z vlastních prostředků bez využití dotací, byl jeho nákup jednodušší a rychlejší, a nakonec byly oba stroje dodány téměř současně, a to koncem loňského léta. Dnes pracují v plně dvousměnném režimu a firma připravuje třísměnný provoz tohoto pracoviště.

Nově pořízené stroje jsou univerzální a umožňují snadný a rychlý přechod na jiný typ výrobků. Díky tomu mohou být lépe využity pro výrobu menších sérií, přičemž dochází k výraznému zkrácování vedlejších časů a zvyšuje se efektivita i produktivita výroby. Právě v této univerzálnosti vidí Michal Grepl velký přínos, se kterým se na začátku ani nepočítalo.

Po přátelském rozhovoru v ředitelně a po exkurzi, během níž nás pan Grepl provedl celým provozem firmy, odjíždíme ze Zlína s dobrým pocitem, že Bafův podnikatelský odkaz i jeho průmyslový areál stále žijí. Stejně tak funguje spolupráce místních firem, díky níž má český průmysl naději na lepší budoucnost, již se mohou dočkat nejen firmy, ale celá společnost. ■

SPOLEČNOST STROJE JMK

Kroměřížská firma vznikla v roce 2008 na základě předchozích zkušeností majitele firmy v oblasti prodeje strojů a brzy se etablovala na trhu s nabídkou prodeje strojů i kompletních technologií se zaměřením na dodávku projektů na klíč.

Firma na českém trhu zastupuje řadu německých výrobců strojů, přičemž se specializuje na dvě hlavní oblasti. V oblasti broušení je jejím hlavním partnerem společnost Ulmer Werkzeugschleiftechnik, která vyrábí brusky značky Reinecker. Dále firma dodává přesné brusky na plocho od společnosti Elb-Schliff Werkzeugmaschinen, Lapmaster Wolters a dalších, polotovary z tvrdokovu od firmy PCG a brusné kotouče od firmy Dr. Müller Diamantmetall. Druhou hlavní oblastí působení jsou stroje na výrobu forem a nástrojů. V tomto oboru společnost Stroje JMK zastupuje například výrobce vysokorychlostních frézek Röders a výrobce strojů na elektroerozivní hloubení Zimmer + Kreim.

Firma klade důraz na budování trvalých a pevných vztahů založených na kvalitní komunikaci mezi dodavatelem a konečným zákazníkem, na technické podpoře před dodáním stroje, ale také na kvalitním poprodejním servisu a poradenství.